



## Ordine dei Farmacisti della provincia di Potenza

---

Prot.202100585

Potenza, 25/10/21

Iscritti albo  
LORO SEDI

**OGGETTO : VI Congresso Nazionale AFEN (Farmacisti esperti in nutrizione )  
Roma 19-21 Novembre 2021**

Cara/o Collega,  
ti comunico che il VI Congresso Nazionale dell'Associazione Farmacisti Esperti in Nutrizione (A.F.E.N.), dal titolo "L'intervento nutrizionale del Farmacista nel Post-Covid", si terrà a

**Roma nei giorni 19 -20 -21 Novembre p.v.**

**19/11/2021 (Cerimonia inaugurale ) presso il Nobile Collegio Chimico Farmaceutico**

**20 e 21/11/2021(Congresso) presso Hotel St. Martin**

**L'Evento assegna 10,8 ECM ed è rivolto a Farmacisti Territoriali ed Ospedalieri -  
Medici**

Gli interessati potranno contattare la SEGRETERIA ORGANIZZATIVA MEETING PLANNER SRL –

Sig.ra Lucia Milone Tel.3791457812

Cordiali saluti

LA PRESIDENTE

(Dr.ssa Magda Cornacchione)