



VIA MAIL

**Ifo Sì
Sito Sì**

8.2

**Ai Presidenti degli Ordini
dei farmacisti**

**Ai Componenti
il Comitato Centrale
Loro Sedi**

Si informa che il 31 marzo p.v. si terrà a Bologna la 15^a Conferenza Nazionale GIMBE ([clicca qui](#)).

L'evento, a cui parteciperà anche il Presidente della Federazione, Dr. Andrea Mandelli, sarà occasione di dibattito su diverse questioni, tra cui l'attuazione di coraggiose riforme del SSN, il rilancio delle politiche del personale sanitario e l'attuazione del PNRR.

In occasione della Conferenza, inoltre, la Fondazione GIMBE presenterà il proprio "Piano di rilancio del Servizio Sanitario Nazionale".

L'iscrizione all'evento è gratuita e può essere effettuata esclusivamente tramite apposito [modulo online](#), entro il 29 marzo 2023 alle ore 12:00.

Cordiali saluti.

Roma, 20 marzo 2023

Federazione Ordini Farmacisti Italiani

00185 ROMA – VIA PALESTRO, 75 – TELEFONO (06) 4450361 – TELEFAX (06) 4941093
c/c POSTALE 28271005 – CODICE FISCALE n° 00640930582

e-mail: posta@fofi.it - sito: www.fofi.it